

# Torni CNC Forceturn 800.30



**COD. ART. : 100364**

La nostra serie Forceturn è la soluzione ottimale per i clienti che vogliono lavorare pezzi di grandi dimensioni con un potente tornio CNC. Il robusto design a bancale piatto assicura un'elevata precisione nella lavorazione di pezzi pesanti, che possono essere lunghi fino a 5.000 mm. Il dispositivo di comando è semplice da usare e dispone di una funzione Teach-in. Grazie ai due volantini elettronici, è possibile azionare la macchina in modo simile ad un tornio manuale. Le opzioni permettono di adattarsi a esigenze speciali. Così, la serie Forceturn è la scelta migliore per i reparti di manutenzione o per la produzione di pezzi singoli.

- Potente motore principale per lavorazioni pesanti
- Cambio utensili servoassistito a 4 velocità
- Funzionamento manuale tramite 2 volantini elettronici
- Programmazione dei cicli per la produzione in serie

## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Ø max di tornitura sul bancale	818 mm
Aampiezza bancale	450 mm
Altezza punte	420 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	570 mm
Lunghezza max. del pezzo	3100 mm

### CORSA

Corsa asse X	450 mm
Corsa asse Z	3000 mm

### MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	20 1/min - 1500 1/min
Attacco mandrino	A1-11
Foro mandrino	105 mm

### AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	5000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	5000 mm/min

### PORATAUTENSILI

Posizioni utensili	4 pz
--------------------	------

### PRECISIONI

Precisione di posizionamento asse X	0.015 mm
Precisione di posizionamento asse Z	0.02 mm
Ripetibilità asse X	0.007 mm
Ripetibilità asse Z	0.01 mm

### CONTROPUNTA

Cono contropunta	5 cm
Diametro canotto contropunta	105 mm
Corsa canotto contropunta	170 mm

### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	22 kW
Azionamento principale, carico costante	15 kW
Potenza motore X	2 kW
Potenza motore Z	3.6 kW
Assorbimento totale	40 kVA

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	5.5 m x 2.25 m x 2.25 m
Peso	6000 kg



## DETTAGLI PRODOTTO

### In evidenza

- Die Fagor-Steuerung überzeugt durch intuitive, schnell erlernbare Zyklonprogrammierung und den komfortablen Profileditor für Serien- und Einzelfertigung komplexer Werkstücke
- Massima sicurezza operativa grazie alla straordinaria funzione di simulazione grafica
- 2 volantini elettronici sul pannello dei comandi per azionare manualmente la macchina e per allestirla con i diversi pezzi o utensili in modo molto rapido



### Struttura macchina

- Il bancale della macchina, realizzato con tecnologie ampiamente collaudate, si contraddistingue per le guide di scorrimento sovradimensionate, temprate, rettificate e controrivestite
- Mandrino dotato di potente servomotore per pezzi pesanti sino a 1.700 kg
- La dotazione standard prevede un potente impianto di raffreddamento ed un sistema centralizzato di lubrificazione automatica
- Foro mandrino 85 mm (Modelli 630) o 105mm (modelli 800)

### Mandrino

- Velocità mandrino a programmazione e variazione continua, con cambio a 3 marce

### Trasmissione principale

- Potenza motore 15/22 kW

### Cambiautensili

- Robusta torretta portautensili a 4 posizioni, automatica e servoassistita, per un cambio utensile comandato dal controllo



## DOTAZIONE STANDARD

Fagor 8058 Elite Steuerung  
2 volantini elettronici  
Cambio automatico a 3 marce  
Torretta servoassistita a 4 posizioni  
Autocentrante a 3 griffe da 300 mm  
Contropunta  
Ciruito di raffreddamento  
Sistema di lubrificazione centralizzata  
Lampada  
Attrezzi di servizio  
Manuale d'uso e di programmazione



## DOTAZIONE OPZIONALE

- Lunetta fissa (280-400mm), Cod. Art. : 250941
- Lunetta fissa (130-370mm), Cod. Art. : 250939
- Lunetta fissa (50-300mm), Cod. Art. : 250940
- Convogliatore di trucioli a catena, Cod. Art. : 254039
- Lunetta mobile (50-250mm), Cod. Art. : 250942
- Torretta revolver VDI a 8 posizioni, marca Sauter, servoassistita per Forceturn 630, Cod. Art. : 254036